

Exakt Pillows GE

Auftragsgeräte :	Bickers Dura Blue Tankschmelzanlagen Bickers HMS-A Drucksprühsysteme Bickers K1-A Druckklebesystem Bickers MS80 / 150 Granulatgerät
Einsatzgebiet :	Haftschmelzklebstoff für Fixierung und Montage in vielen Industriezweigen, z.B. Dämmstofffixierung auf Trägermaterialien, Fixierung von Isolierstoffen, Polstemöbel, Hygieneindustrie.
Eigenschaften :	Dieser Klebstofftyp zeichnet sich durch eine hohe Eingenklebrigkeit und Elastizität aus. Er zeigt sehr gute Adhäsionseigenschaften zu Papier, Pappe, Holz, Textilien, Schaum, Glas, Keramik, Metallen und vielen Kunststoffen, wie ABS, PS, PE, PP, PVC, PMMA, PC, PETP, PA und POM. Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den FDA Richtlinien für die Umverpackung von Lebensmitteln. Das Produkt ist dermatologisch getestet und daher für den direkten Hautkontakt zugelassen.

Beschreibung :

Typ :	Schmelzklebstoff auf Basis thermoplastischer Kautschuk
Farbe :	Gelblich
Beschaffenheit :	Die Komponenten des Schmelzklebstoffes sind als unbedenklich einzustufen. Eine besondere Kennzeichnung dieses Produktes im Sinne der Gefahrenverordnung entfällt.

Wassergefährdungsklasse : WGK 1

Technische Daten :

Erweichungspunkt :	Ca. 100°C	(DIN 52 011)
Wärmestandfestigkeit :	Ca. 55 ° C	(nach WPS 68, Scherbelastung 100 g/cm ² Klebefläche)
Viskosität :	Ca. 850 mPas	bei 180 °C (in Anlehnung an DIN 53 211)
Dichte :	Ca. 0,930 g/cm ³	
Festkörpergehalt :	100 %	
Verarbeitungstemperatur :	120 – 180 °C	
Offene Zeit :	Dauerklebrig	
Abmessungen :	Pillows ca. 18g	
Lieferform :	Pillows im 15 kg Umkarton	

Geringfügige farbliche Unterschiede des Schmelzklebstoffes stellen kein Qualitätsmerkmal dar.

PRODUKT-INFORMATION

- Lagerung :** Lagerfähigkeit mindestens 2 Jahre bei Innenraumklima (DIN50010) und in unversehrter Originalverpackung. Hitze (z.B. Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.
- Verarbeitungshinweise :** Die Klebeflächen müssen frei von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und Trennmitteln sein. Weichmacher in Kunststoffen und Lacken können die Haltbarkeit der Verklebung beeinträchtigen.
- Schmelzklebstoff als Punkt, Film oder Raupe auftragen bzw. in ausreichender Stärke aufsprühen und die Teile sofort zusammendrücken. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit.
- Der Schmelzklebstoff ist gegen thermischen und oxidativen Abbau stabilisiert. Bei extremer thermischer Beanspruchung, z.B Temperatur oberhalb von 180°C oder lange Verweilzeit im geschmolzenen Zustand, empfiehlt sich die Verwendung von Schutzgas (Stickstoff und Kohlendioxid)
- Sicherheitshinweise :** Betriebsanleitung der Auftragsgeräte beachten !
Vorsicht: Heiß! Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen, die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. In solchen Fällen sollte man sofort mit viel kaltem Wasser für eine rasche Abkühlung der betroffenen Hautstellen sorgen und ggf. ärztlichen Rat einholen.
- Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab, die geruchsbelästigend wirken können. Wenn die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur über einen längeren Zeitraum überschritten wird, können aufgrund der Dämpfe bei einzelnen Personen Reizungen der Schleimhäute auftreten.
- Sorgen Sie für ausreichende Lüftung bei Verarbeitung größerer Mengen Schmelzklebstoff in engen Werkräumen.

Vorstehende Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren praxisnahen Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns in soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.