

Exakt Polyamid 162-UO

Produkttyp:	Thermoplastischer Schmelzklebstoff auf Basis Polyamid		
Einsatzgebiet:	Klebstoff für allgemeine Montageanwendungen, gute Metall- und Kunststoffhaftung, speziell für w-PVC.		
Auftragssystem:	Exakt Schmelzklebstoff-Auftragsgeräte		
Produkteigenschaften:			
Farbe:	bernsteinfarben		
Erweichungspunkt:	139 ± 6 °C		ASTM E 28 (in Glyzerin)
Schmelzviskosität:	170 °C	20500 ± 4000 mPa.s	ASTM D 3236 (RVT, Spindel 27)
	180 °C	13500 ± 3000 mPa.s	
	190 °C	10500 ± 2000 mPa.s	
	200 °C	7000 ± 1500 mPa.s	
	210 °C	5000 ± 1000 mPa.s	
Zugfestigkeit:	4,5 ± 0,5 N/mm ²		DIN 53455
Streckspannung:	3,8 ± 0,5 N/mm ²		Probekörper 4
Dehnung:	550 - 650 %		Zuggeschwindigkeit: 50 mm/min
E-Modul 2 %:	30 ± 5 N/mm ²		DIN 53457
Wärmestandsfestigkeit:	110 ± 5 °C		MH 11
Offene Zeit:	75 ± 5 sec.		MH 15
Winkelschälwiderstand:			DIN 53282; DIN 53539
W-PVC/w-PVC:	85 N / 25 mm		Probenbreite: 25 mm
vPE/vPE:	210 N / 25 mm		Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/min.
	Diese Schälwiderstände sind als typische Werte für die jeweiligen Substrate nur beispielhaft. (Wegen der schwankenden Substratqualitäten sind immer eigene Festigkeitsuntersuchungen erforderlich.)		
Kälteflexibilität:	-10 ± 5 °C in Anlehnung an ASTM D 3111		
Verarbeitungstemperatur:	180 - 220 °C		

PRODUKT-INFORMATION

- Verarbeitungshinweise:** Die angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten, da sonst eine ausreichende Benetzung, insbesondere von gut wärmeleitenden Substraten, nicht gewährleistet ist.
- Die zu verklebenden Substratoberflächen sollten schmutz- und fettfrei sein. Trenn- oder Gleitmittel aus einem Formgebungsvorgang sind mit geeigneten Lösemitteln zu entfernen. Überhitzung über die angegebene Verarbeitungstemperatur hinaus ist zu vermeiden, da sie über längere Zeit oder bei Wiederholung zu Qualitätsminderung und in Extremfällen zu Verkokungen des Klebstoffes führen kann.
- Ohne Entnahme sollte die Schmelze nicht über mehrere Stunden bei den Verarbeitungstemperaturen im Auftragsgerät belassen werden. Bei Arbeitsunterbrechungen sollte die Temperatur des Schmelzklebstoffs im gesamten Auftragsgerät auf ca. 80 °C abgesenkt werden, jedoch nicht länger als 72 Stunden.
- Gerätereinigung:** Stark verkockte sowie nicht mehr thermoplastische Schmelzklebstoffreste müssen mechanisch gelöst und entfernt werden. Als lösemittelfreies Reinigungsmittel für die heiße Schmelzklebstoffauftragsanlage empfehlen wir Exakt V 1940.
- Sicherheitsmaßnahmen:** Exakt Granulat 162-UO in fester Form birgt keine gesundheitlichen Gefahren. Ein Kontakt der heißen Schmelze mit der Haut muß wegen Verbrennungsgefahren auf jeden Fall vermieden werden.
- Entsprechende Vorsorgemaßnahmen sind zu treffen. Ist heißer Schmelzklebstoff auf die Haut gelangt, muß die benetzte Stelle schnell unter kaltem Wasser abgekühlt werden. Die erstarrte Schmelze nicht entfernen! Es sollte ein Arzt aufgesucht werden!
- Kennzeichnung:** Das Produkt ist nach den uns vorliegenden Daten kein gefährlicher Stoff im Sinne des Chemikaliengesetzes bzw. der Gefahrstoffverordnung vom 26.08.1986 (einschließlich der 2. ÄnderungsVO vom 23.04.1990).
- Lieferform:** Granulat, ca. 20 kg, Papiersack mehrlagig mit Aluminiemeinlage.
- Lagerung:** Bis max. +35° C, mind. 24 Monate in original verschlossenen Gebinden. Angebrochene Gebinde sollten sofort wieder feuchtigkeitssperrend verschlossen werden. Bei offener Lagerung werden die Klebe- und Verarbeitungseigenschaften durch Wasseraufnahme beeinträchtigt.

Vorstehende Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren praxisnahen Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns in soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.