

Automatischer Auftragskopf E100XT

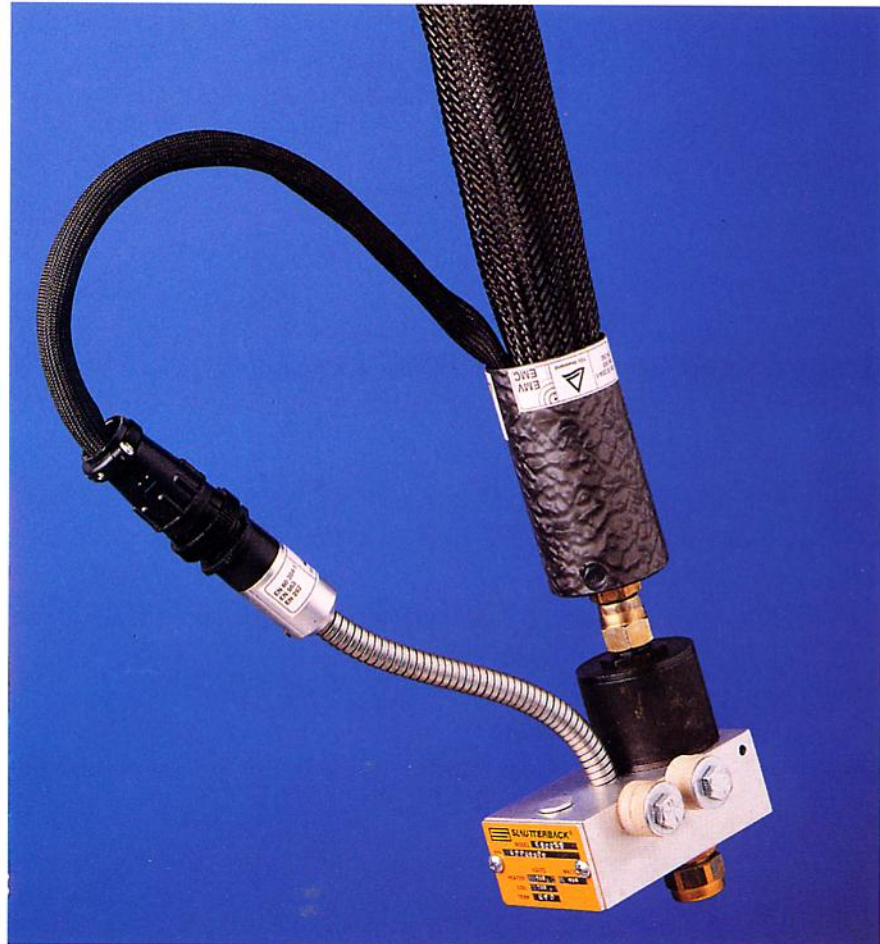
Vollelektrischer Auftragskopf für präzisen Klebstoffauftrag

Der E100XT ist ein vollelektrischer Auftragskopf, der Schmelzklebstoffe oder andere thermoplastische Materialien als Raupen oder Klebepunkte in einer Vielzahl von Verpackungs- und Montageanwendungen aufträgt. Eine große Auswahl von Düsen ist für die verschiedensten Auftragsmuster erhältlich.

Das Design der Auftragsköpfe ist einfach, aber zuverlässig. Es werden weder Druckluft noch Magnetventile benötigt: Der E100XT besteht aus einer Ventilbaugruppe mit nur einem beweglichen Teil und einem statischen O-Ring, einer elektromagnetischen Spule, zwei Heizpatronen, einem elektrischen Widerstandstemperaturfühler und einem Anschlußkabel. Ein elektrischer Schalter, wie z. B. Fußschalter, Fozelle o. ä., sorgt für ein Schalten des Ventiles und somit für einen präzisen Klebstoffauftrag.

Die zwei Heizpatronen des E100XT-Auftragskopfes sorgen für die notwendige Heizleistung und eine uneingeschränkte Wärmeübertragung zur Düsen Spitze und damit für zuverlässigen Betrieb.

Die E100XT-Standardauftragsköpfe werden mit Wechselstrom angesteuert und benötigen für präzisen Klebstoffauftrag keine elektrischen Koptreiberrelais.



Merkmale und Vorteile

- Der vollelektrische Auftragskopf E100XT benötigt keine Druckluft und reduziert damit die Betriebskosten erheblich.
- Geringe Abnutzung und lange Standzeiten, da nur ein beweglicher Teil im Auftragskopf.
- Präziser Klebstoffauftrag (intermittierend und kontinuierlich) für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen mit gutem Klebstoffabriß.
- RTD-Widerstandstemperaturfühler mit einer zuverlässigen elektronischen Slauterback Temperaturregelung sorgen für individuelle Anpassung an verschiedene Schmelzklebstoffe.
- Hauptkomponenten aus korrosionsbeständigem Edelstahl gefertigt.
- Große Auswahl an verschiedenen Auftragsdüsen für exakte Raupengröße und unterschiedlichste Auftragsmengen.



Technische Daten

Physikalisch:

Auftragskopftyp
Elektrisches
Klebstoffauftragsventil

Betriebs-Druckluft
Keine

Gewicht
0,7 kg

Materialeingangsnippel
Außengewinde, Nr. 6 JIC

Elektrischer Anschluß
Stecker, 9-Pol. AMP, rund

Elektrisch:

Heizspannung
230 V-(VAC) +/- 10%
Einphasig

Spulenspannung
V-Netzspannung oder Gleichspannung von einem Kopftreiber (Option)

Leistungsbedarf
340 W (max.)

Temperaturregelung
Elektronisch mit RTD-Widerstandssensor

Übertemperaturschutz
246 °C

Betrieb:

Aufheizzeit
15 Minuten

Materialviskosität
25.000 mPas

Temperaturbereich
37 - 232 °C

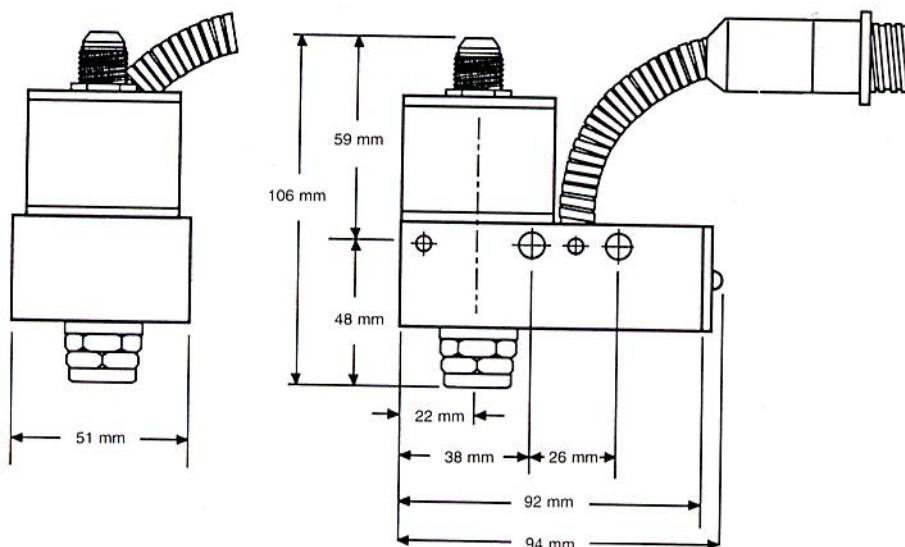
Schaltfrequenz*
(max. f. Dauerbetrieb)
600/min.: V-Spulenspannung
1200/min.: Gleichspannung m. Treiber

Ausgangspunkt
V-Spulenspannung: 0-37,92 bar
0-3.792 kPa

*bei Verwendung von Verpackungs-Schmelzklebstoff mit 1000 cps

Optionen:

- Schlauchanschlußnippel
- Feinfilter
- Befestigungshalterung



CE