

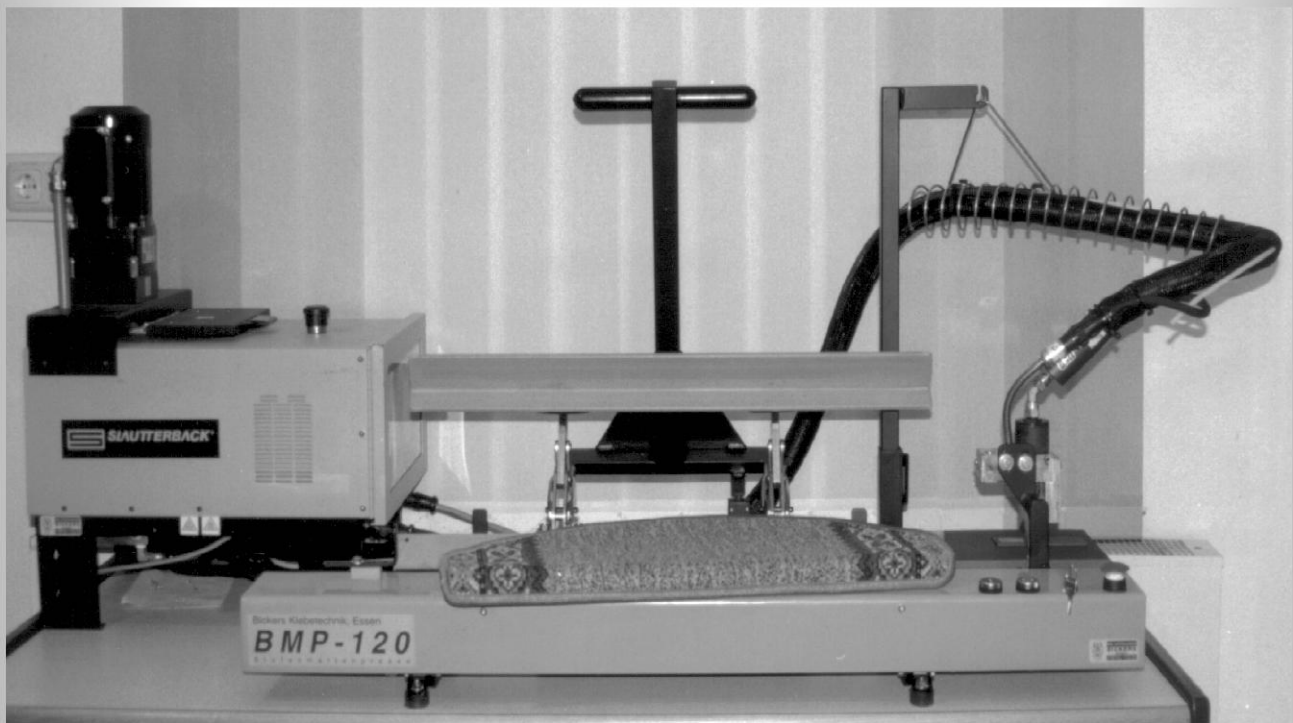
Bickers

BMP-120

Stufenmattenpresse



Unsere Erfahrung
Ihr Vorteil



Bickers

BMP-120 Stufenmattenpresse

Anlage zur lösungsmittelfreien
Verklebung und Verpressung
von Treppenstufenmatten und Winkelprofilen

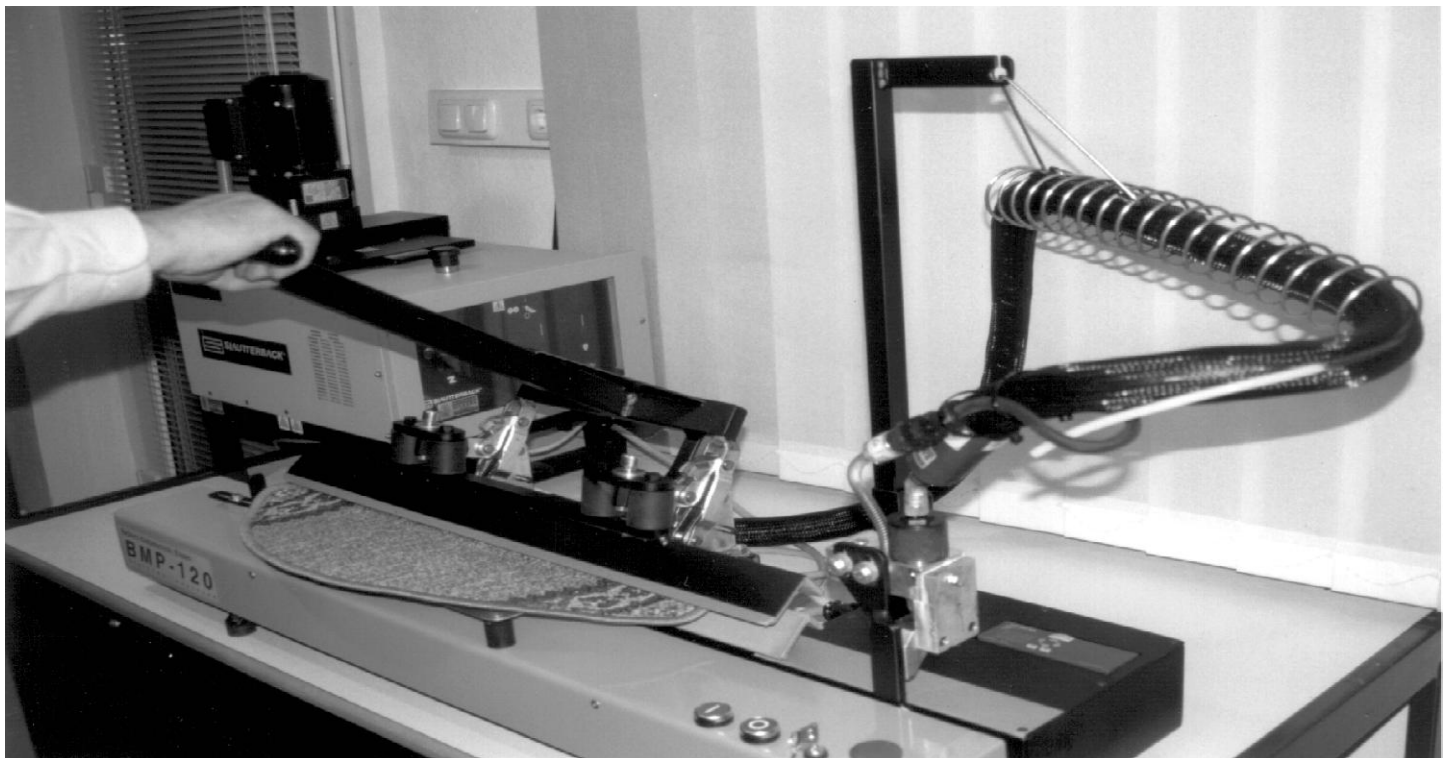
Die Stufenmattenpresse BMP-120 wird zusammen mit Schmelzklebstoff - Auftragsanlagen der Slutterback-Serie eingesetzt.

Die Kombination beider Anlagen erlaubt die kostengünstige, schnelle und geruchsarme Herstellung von Treppenstufenmatten in allen gängigen Breiten von ca. 200 - 720 mm Breite mit Winkelprofilen bis maximal 30 x 55 mm Abmessung.

Bei der Entwicklung und Konstruktion der Stufenmattenpresse wurde, ebenso wie bei den Schmelzklebeanlagen, auf Robustheit und einfache Bedienung besonderer Wert gelegt. So kann die Produktion der Stufenmatten schon nach einer kurzen Einweisung beginnen. Die Verpressung des Winkelprofils mit dem Teppich erfolgt manuell über Kniehebel, die einen justierbaren Preßdruck bis ca. 1000 kg ermöglichen.

Der Klebstoffauftrag kann, je nach Beschaffenheit des Teppichrückens, in drei Arten erfolgen: einfach, für glatte / flexible Rücken, z.B. Schaum; doppelt für Zweitrücken und steife Materialien; einfach mit zusätzlicher Endenverklebung für erhöhte Festigkeit.

Es können bis zu zwei Stufenmattenpressen BMP-120 an eine Slutterback Schmelzklebstoff-Auftragsanlage angeschlossen werden.



Technische Daten:

Preßbalken: 730 mm Länge
Preßdruck: max. 1000 kg
Schienenlänge: 720 mm max.
Auftragslänge: 200 - 720 mm
Gewicht: ca. 55 kg

Auftragsarten: - einfach
- doppelt
- einfach plus
Endverklebung
Strom: 24 / 36 V Trafo

Taktzeit: 15 - 30 Sek.
Klebstoffverbrauch: ca. 7 - 10 g pro Winkel bei einfachem Auftrag
Zählwerk: 0-999999 Stück