

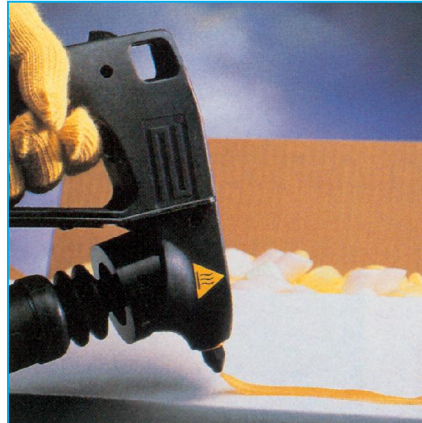


DuraBlue™ 4L
Schmelzklebstoffanlagen

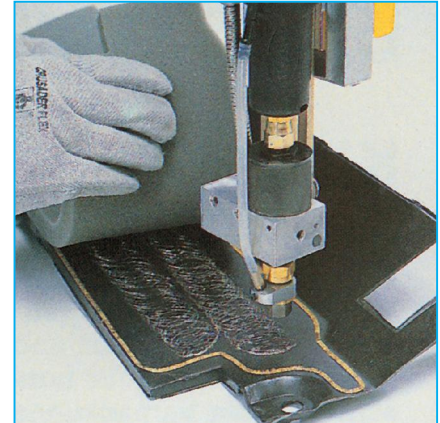
Bickers DuraBlue™ 4L Vollelektrische Schmelzklebstoffanlagen



Spinnsprühauftrag mit der Handpistole L5



Raupenauftrag mit der Handpistole L5



Elektrischer Auftragskopf E100XT ausgerüstet für Spinnsprühauftrag

Vielseitig und handlich, kompakt im Design sowie die einfache und zuverlässige Handhabung sind die herausragenden Eigenschaften unserer DuraBlue™ Schmelzsysteme für die Verarbeitung von Montage- und Verpackungs-Klebstoffen in den unterschiedlichsten Gebindeformen.

DuraBlue™ Schmelzsysteme sind vollelektrisch und benötigen für den Klebstoffauftrag keine Druckluft, so dass eine Schuko-Steckdose für den normalen Betrieb ausreicht. Ihr modernes und zweckmäßiges Industriedesign vereinfacht den täglichen Betrieb und reduziert die Wartung auf ein absolutes Minimum.

Die neu entworfene Folientastatur mit graphischer Darstellung von Tank, Schlauch und Auftragskopf vereinfacht die Programmierung der fünf verschiedenen Heizzonen und bietet eine genaue Statusanzeige auf einen Blick. Die präzise PID-Temperaturregelung gewährleistet exaktes Einhalten der voreingestellten Parameter. Eine Temperaturabsenkung schont den Klebstoff im Standby-Betrieb.

Ebenso ist das Design des DuraBlue™ Schmelztankes voll auf schonende Behandlung des Klebstoffes und hohe Schmelzleistung ausgelegt. Die teflonbeschichtete zylindrische Form enthält keine „toten Ecken“ und minimiert Klebstoff-Verkrackungen oder Fremdkörperablagerungen. Für den Punkt-, Raupen- oder Spinnsprühauftrag können an die Anlage bis zu zwei Hochleistungshandpistolen

oder Auftragsköpfe angeschlossen werden. Deren robuste Konzipierung und Ausführung sorgen für sichere Bedienung und langlebigen Einsatz. Für die verschiedenen Auftragsmuster steht eine große Auswahl von Standard- und Spezialdüsen zur Verfügung.



Technische Daten DuraBlue™ 4L

System:	Tankgerät mit Gerotor-Pumpe
Tankvolumen:	4 Liter / 3.9 kg (auch 10 und 16 l erhältlich)
Schmelzleistung:	4.7 kg / Std.
Max. Pumpenleistung:	18 kg / Std.
Schlauch-/Kopfanschlüsse:	2 Standard
Max. Betriebsdruck:	40 bar
Temperaturbereich:	40° - 230° C
Umgebungstemperatur:	0 bis 50 °C
Temperatur Regelgenauigkeit:	+/- 0.5° C
Stromversorgung:	200 bis 240 VAC 1-phasig 50/60 Hz
Max. Leistungsaufnahme bei 240 VAC:	3355 Watt
Gewicht Schmelzklebeanlage:	42 kg (leer, ohne Schläuche)
Abmessungen (B x H x T):	334 x 478 x 552 mm

*Die technischen Daten basieren auf Standard-Verpackungsschmelzklebstoffen und sind abhängig von Viskosität, Gebindeform, Verarbeitungstemperatur sowie der landestypischen Stromversorgung.
DuraBlue™ ist eine Marke der Nordson Corp., USA.
Angaben und Bilder geben den technischen Entwicklungsstand bei Drucklegung wieder. Änderungen vorbehalten.