

PRODUKT – INFORMATION

Exakt Granulat 102-TU

Produktbeschreibung: Exakt Granulat 102-TU ist ein weiß-transparenter Schmelzklebstoff auf Basis von EVA-Copolymer, der sich durch gute Haftungseigenschaften und guter Kälteflexibilität auszeichnet.

Anwendungen: Unser Exakt Granulat 102-TU wird eingesetzt für Verklebungen von Pappe, Holz und Holzwerkstoffen, Leder, Geweben, Keramik, verschiedenen Kunststoffen sowie Aluminium und Stahl.

Technische Daten:

Farbe:	weißlich, fast transparent	
Festkörpergehalt:	100%	
Erweichungspunkt: (Ring & Ball)	81-89°C	ASTM E 28
Schmelzviskosität bei 160°C: (Brookfield, Spindel 27)	18.000-24.000 mPa.s	ASTM D 3236
Verarbeitungstemperatur:	170-190°C	

Verarbeitung:

Vorbemerkung: Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung: Die Oberflächen der Substrate müssen trocken, öl-, fett und staubfrei sein.

Durchführung: Exakt Granulat 102-TU wird vornehmlich mit Düsen oder Walzen aufgetragen. Der übliche Verarbeitungsbereich liegt zwischen 170 und 190°C.

Bei der Verarbeitung ist auf eine schonende Temperaturbelastung durch Einhalten der empfohlenen Arbeitstemperatur zu achten, da bei längerem Überhitzen oder zu oft wiederholtem Aufschmelzen Veränderungen des Klebstoffes nicht zu vermeiden sind. Die angegebenen Verarbeitungstemperaturen sind Richtwerte, die dem Verarbeitungsprozess entsprechend in Grenzen variiert werden können.

Der Klebstoffauftrag soll möglichst nahe an der Stelle erfolgen, wo die zu verklebenden Teile zusammengefügt werden in einer Stärke, bei der eine vollflächige, intensive Benetzung beider Oberflächen möglich ist. Werden unterschiedlich schwer zu verklebende Materialien verklebt, so sollte der Klebstoffauftrag möglichst auf die schwerer zu verklebende Oberfläche erfolgen. Ist dies nicht möglich, ist es ratsam, die Auftragstemperatur oder Auftragsstärke des Klebstoffes zu erhöhen.

Unmittelbar nach dem Zusammenfügen müssen die Füge Teile so lange verpresst bleiben, bis die Klebung durch den Klebstoff selbst gehalten wird. Die hierzu erforderliche Zeitspanne ist weitgehend vom Rückstellvermögen des zu verklebenden Materials sowie vom „hot-tack“ des Klebstoffes abhängig.

Wird die Klebestelle im Stadium des Abbindens auch nur um einige Zentimeter auseinandergezogen, so tritt eine Stegbildung ein, die zu einer verminderten Beanspruchbarkeit der Klebung führt.

Lagerung:

Frostgefährdet: Nein
Empfohlene Lagertemperatur: 10°C bis 20°C
Lagerzeit: 24 Monate

Lieferform:

Sack: 25kg

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung:**

siehe Sicherheitsdatenblatt

