

PRODUKT – INFORMATION

Reinigungsmittel HM MEC

PRODUKTBE SCHREIBUNG:

Unser Reinigungsmittel HM MEC hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Reiniger
Produkttyp	Reinigungsmittel
Anwendung	Grafische Industrie
Aussehen	Klar bis leicht trüb, flüssig

Anwendungsbereich:

Reinigungsmittel für Polyurethan-Schmelzklebstoffe und nicht reaktive Schmelzklebstoffe.

Produkteigenschaften:

Reinigung von Schmelzbecken, Pumpen, Rohr- und Schlauchleitungen sowie Auftragsaggregaten einschließlich Düsenauftragssystemen, insbesondere für die Entfernung von unvernetztem und vernetztem Polyurethan-Schmelzklebstoff sowie gecrackter oder angekokter Klebstoffreste.

TECHNISCHE DATEN:

Viskosität, Brookfield -20°C, mPas: 20 bis 100
 Spindel 1, 20 UpM
 Flammpunkt, °C: 195
 DIN EN ISO 2719

VERARBEITUNGSHINWEISE:

Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Bickers bezüglich analytischer Unterstützung.

Auftrag:

Vor Beginn der Reinigungsarbeiten wird der Polyurethan-Schmelzklebstoff aus den zu reinigenden Schmelzbecken, Leitungen und Auftragssystemen abgelassen. Das Reinigungsmittel HM MEC wird so eingefüllt, dass möglichst alle zu reinigenden Teile mit Flüssigkeit bedeckt sind. Je nach Verschmutzungsgrad kann eine Reinigungszeit von ein oder mehrere Stunden nötig sein. Eine Reinigungszeit von 8 Stunden sollte nicht überschritten werden. Es ist ratsam, offene Becken während des Reinigungsvorganges abzudecken.

Bei Pumpensystemen wird ein besserer Reinigungseffekt durch wiederholtes Umpumpen des Reinigungsmittels nach einer gewissen Einwirkzeit erzielt. Stärkere Verschmutzungen an Schmelzbecken sollten nach Anquellen öfter abgeschabt werden, da dadurch das Reinigungsmittel leichter die tieferen Ablagerungen erreichen kann. Nicht durch Reinigungsmittel bedeckte Teile können durch mehrmaliges Einpinseln mit dem erhitzten Reinigungsmittel gereinigt werden. Stark verkockte Ablagerungen müssen notfalls mechanisch nachgereinigt werden und die Becken nochmals mit Reinigungsmittel gespült werden.

Am Ende des Reinigungsvorganges müssen alle Leitungen, Siebe und Düsen sorgfältig gespült werden, damit alle abgelösten Ablagerungen sicher aus dem System entfernt werden. Bei Geräten mit Filtern müssen diese nochmals kontrolliert und notfalls nachgereinigt werden. Vor erneutem Arbeitsbeginn sollte zur Sicherheit das System mit Klebstoff gespült, bzw. der erste Klebstoff abgelassen werden, um Fehklebungen durch mit Reinigungsmittel vermischem Klebstoff zu vermeiden.

HM MEC kann mehrfach verwendet werden. Solange HM MEC bei Raumtemperatur fließfähig ist, kann er für weitere Reinigungsarbeiten zum Einsatz kommen.

Verarbeitungstemperatur:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 120 bis 175°C

Bei einer Anwendungstemperatur von 120 bis 175°C sind der Flammpunkt von 195°C und entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (keinerlei Zündquellen in der Nähe der erhitzten Flüssigkeit) zu beachten. Entstehende Dämpfe sind gemäß der Arbeitsstättenverordnung §§ 14 u. 16 im Rahmen der technischen Möglichkeiten abzusaugen.

HM MEC ist wasseremulgierbar, so dass gereinigte Teile auch mit Wasser abgespült werden können. Dabei ist der Siedepunkt von Wasser (100°C) zu beachten. Die beim Abspülen entstandene Emulsion soll nicht ins Abwasser gelangen.

LAGERUNG:

Mindesthaltbarkeit: 24
Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen Bezüglich:
Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen